

Флотационное оборудование для очистки сусла

Целью всех виноделов, которые стараются достигнуть высокого качества вина, является **снижение содержания шлама и свободных фенолов** при переработке винограда и виноградного сусла. Флотация обладает наилучшими предпосылками для достижения этой цели благодаря непрерывному процессу удаления шлама. При данном методе сусло сначала под давлением насыщается газом, напр. воздухом, а после этого давление снимается. Тем самым освобождающийся воздух или газ образует мелкие пузырьки, которые соединяются с частицами шлама и после этого поднимаются вверх. На поверхности сусла образуется компактный шламовый корж. **Тем самым флотация - это противоположность седиментации.**

При добавлении желатина шламовый корж приобретает достаточную прочность на поверхности и тем самым достигается точное отделение чистого сусла от шламового коржа. Чистое сусло после этого можно откачать даже более чем через 12 часов.

Флотация свежим воздухом в одном резервуаре циркуляционным способом.

Очень экономичным и рациональным методом является флотация с подсосом окружающего воздуха вместо использования компрессора. Она очень эффективна при окислении и полном устранении свободных фенолов, что может заметно повлиять на улучшение качества вина. Метод циркуляции в одном резервуаре позволяет осуществить флотацию и откачку чистого сусла с применением одного резервуара. Можно также добавлять бентонит и CO² также как и желатин с помощью специального шарового вентиля.



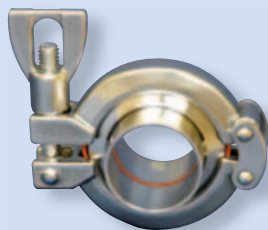
Преимущества очистки сусла с помощью флотации

- быстрая и непрерывная обработка сусла
- значительное уменьшение содержания свободных фенолов до полного удаления
- повышенная прозрачность и выразительные цветовые тона вина
- опасность заквашивания равна нулю благодаря скорости переработки
- возможность удаления шлама и из красного нагретого сусла
- содержание остаточного шлама не превышает 1%
- относительно низкие расходы на покупку и эксплуатацию
- простота и лёгкость управления

Таблица технических параметров:

Обозначение	Насос	Производительность Л/час	Расход энергии
ECO mini	центробежный	800 - 1.500	1 kW
ECO spar	центробежный	3.000 - 5.000	3 kW
ECO 10.000	центробежный	6.000 - 12.000	3,7 kW
ECO 15.000	центробежный	15.000 - 20.000	5,5 kW

2125 Кламп - С - комплект



2051 Шланговая надставка - G



2012 Резьбовое соединение приварное - комплект



3041 Т - деталь С - С - С (длинный)



3001 Угольник С - С, 90°



3030 Ответвительный штуцер С - С - С



4064 Шаровой кран Р - Р (из двух частей)



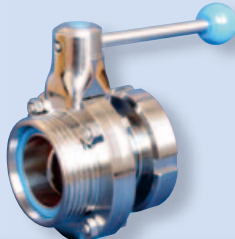
4065 Шаровой кран Р - Р (из двух частей)



4317 Заслонка трехходовая трехфланцевая Р - Р - Р



4304 Заслонка прямая К/М - Р



5082D Обратный клапан С - Р



5306 Кран для отбора пробы К/М



5323B Моечная головка 360°
Разводная чека



5318 Моечная головка 360°



3060 Potrubní redukce



6023 Лаз кольцевой



6022 Лаз кольцевой



6006 Лаз овальный

